



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA SIERRA DE BRAZO RADIAL)



Es una máquina de corte que consiste en una sierra circular montada en un brazo deslizante horizontal usada para cortar largas piezas.

**RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO** 

- Inhalación de material particulado presentes por la polución de corte de la madera.
- Golpes y atrapamiento manos y dedos.
- Ergonómico posturas inadecuadas características del puesto de trabajo y/o forma de operar del trabajador.
- Cortaduras con bordes filosos discos y/o cortantes.
- Arañazos y cortes con esquinas y bordes.

**PROCEDIMIENTO CORRECTO** 

- ✓ Utilizar los elementos de protección personal recomendados, adecuados sin modificación y durante la labor.
- ✓ Prepárese revisando el área, realice una inspección visual verificando el buen estado.
- ✓ Siempre use una guía o una regla cuando haga cortes.
- ✓ Retroalimentación estándar limpieza de instalaciones.
- ✓ Siempre colocar la pieza que va hacer cortada en la mesa de la sierra y posicionarla firmemente contra la guía a modo de tope trasera.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



**PROCEDIMIENTO INCORRECTO** 

- No encienda y apague el interruptor del motor en forma rápida esto puede aflojar la hoja de la sierra.
- Nunca corte mas de un pedazo de Madera de una ves.
- No prepare el trabajo en la sierra cuando la hoja este girando.
- No realice ningún contacto o golpe con los objetos metálicos y cortantes.



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA TALADRO DE ÁRBOL)



El taladro esta sujeto mediante una columna y cuenta con una base donde se apoya la pieza que vamos a taladrar cuenta con un sistema que permite sujetar la pieza y realizar los trabajos con precisión.



**RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO** ⚠

- ▶ Golpes y atrapamiento manos y dedos.
- ▶ Ergonómico posturas inadecuadas características del puesto de trabajo y/o forma de operar del trabajador.
- ▶ Cortaduras con bordes filosos y/o cortantes.
- ▶ Arañazos y cortes con esquinas y bordes.
- ▶ Exposición a ruido .
- ▶ Atrapa miento por ropa suelta.

**PROCEDIMIENTO CORRECTO** ✓

- ✓ Utilizar los elementos de protección personal recomendados, adecuados sin modificación y durante la labor y retire del cuerpo: manillas relojes, anillos etc..
- ✓ Asegúrese que el taladro se encuentre desenergizado antes de ajustar la broca.
- ✓ Ajuste la broca utilizando la llave del equipo.
- ✓ Gradué correctamente la base y ajuste la pieza a la prensa.
- ✓ Encienda el taladro y sostenga firmemente la pieza a taladrar.
- ✓ Identifique el punto de operación de la broca.

**PROCEDIMIENTO INCORRECTO** ✗

- Nunca se debe ajustar una broca al porta brocas con un taladro en marcha.
- El inicio y el final del proceso de taladro deberá hacerse en modo manual y no automático.
- No realice ningún contacto o golpe con los objetos metálicos y cortantes.
- Usar joyas y/o ropa suelta.



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA ESCUADRADORA)



La escuadradora es una máquina provista de una hoja de sierra circular (disco de corte) que está fija durante la operación de corte, y de una mesa móvil integrada, adyacente al disco de corte, que puede estar equipada con una sierra lincisora para cortar cantos postformados.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Rotura violenta del disco de sierra con proyección del mismo o partes de él.
- Contacto con el disco de sierra en la zona de operación.
- Contacto con órganos móviles desprotegidos (correas de transmisión, etc..) en zonas alejadas del punto de operación.
- Golpes por la pieza sobre la que se está trabajando.
- Retroceso de la pieza o partes de la misma.
- Proyección de partículas.
- Contacto eléctrico.
- Formación de atmósferas explosivas.

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Utilizar los elementos de protección personal recomendados, adecuados sin modificación y durante la labor y retiro del cuerpo: manillas relojes, anillos etc..
- ✓ Eliminar de la máquina y del entorno de trabajo todos los elementos innecesarios y que puedan provocar accidentes (recortes, virutas, serrín, herramientas, materiales almacenados...).
- ✓ Elegir el tipo de disco de corte adecuado a la clase de madera y al trabajo a efectuar.
- ✓ Comprobar el perfecto estado del disco de corte. No usar nunca discos defectuosos o deteriorados.
- ✓ Comprobar el perfecto afilado del disco.

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- Realizar contacto o golpe con los objetos metálicos y cortantes.
- Usar joyas y/o ropa suelta.
- Esta prohibida la eliminación y manipulación de los sistemas y dispositivos de protección de la maquina.
- No ser utilizada por trabajadores adecuada mente formados e informados sobre los riesgos, medidas preventivas y de protección a aplicar, y sobre la correcta utilización de la máquina.
- No utilizar sistemas de captación y aspiración localizada de partículas y virutas de madera.





# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA CEPILLADORA)



Esta formada por un bastidor que soporta un plano de trabajo rectangular, compuesto de dos mesas horizontales entre las cuales esta situado el árbol porta cuchillas se utiliza para “planear” o “aplanar” una superficie de madera.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Rotura violenta del disco de sierra con proyección del mismo o partes de el.
- Retroceso imprevisto y violento de la pieza sobre la que se esta trabajando.
- Golpes por la pieza sobre la que se esta trabajando.
- Proyección de partículas.
- Contacto con la herramienta de cepillado en la zona de operación y órganos móviles desprotegidos.
- Retroceso imprevisto y violento de la pieza que se está trabajando.
- Vuelco de piezas en operaciones de canteado.
- Contacto eléctrico

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Utilizar los elementos de protección personal recomendados, adecuados sin modificación y durante la labor y retire del cuerpo: manillas relojes, anillos etc..
- ✓ Elegir el tipo de cuchillas adecuado a la clase de madera y al trabajo a efectuar.
- ✓ Asegurarse del perfecto estado de las cuchillas, sustituyéndolas en caso de presentar deficiencias.
- ✓ Asegurarse de la correcta fijación y centrado de las cuchillas, con objeto de evitar vibraciones y contactos mecánicos por proyección de las mismas.
- ✓ Asegurarse de la correcta situación de la guía para conducir las piezas.

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- Evitar el uso de ropa holgada y elementos susceptibles e atrapamientos (anillos, cadenas, pulseras, relojes) en caso de pelo largo se deberá recoger
- Realizar contacto o golpe con los objetos metálicos y cortantes.
- En caso de ausentarse de forma prolongada se desconectará la máquina.
- El árbol porta cuchillas será cilíndrico, en acero duro, y equilibrado dinámicamente.
- Los árboles porta cuchillas de sección cuadrada están prohibidos.



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA REGRUESADORA)



Esta formada por una mesa de cepillado que se eleva o bascula mecánicamente o manualmente mediante un volante, siendo la pieza la que se apoya en la mesa de regruesadora, regulable la altura y pasa por debajo de un portaherramientas rotativo, cepillando su superficie superior.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO 

- Retroceso imprevisto y violento de la pieza sobre la que se esta trabajando.
- Cortes.
- Choque con y contra objetos móviles e inmóviles.
- Atrapamientos.
- Proyecciones de partículas.
- Ruido.
- Inhalación de polvo de madera.
- Posturas forzadas.

PROCEDIMIENTO CORRECTO 

- ✓ Sistema de protección del árbol porta cuchillas por partes fijas de la máquina o por un dispositivo abatible.
- ✓ Proteger las partes móviles de la máquina y el cilindro de avance.
- ✓ En la alimentación, tener sumo cuidado con no introducir las manos por debajo del dispositivo de antirretroceso para empujar la madera. Usar empujadores.
- ✓ En regruesos de cilindro de avance rígido, está prohibido procesar más de una pieza a la vez

PROCEDIMIENTO INCORRECTO 

- Evitar el uso de ropa holgada y elementos susceptibles e atrapamientos (anillos, cadenas, pulseras, relojes) en caso de pelo largo se deberá recoger
- Esta prohibida la eliminación y manipulación de los sistemas y dispositivos de protección de la máquina.
- Nunca aproximar la pieza con la mano ni aproximar la mano al porta cuchillas.



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA LIJADORA DE BANDA)



La lijadora de banda es una máquina que se usa para un rápido lijado de madera y otros materiales, consiste de un motor eléctrico que gira un par de tambores sobre los cuales se monta una pieza de papel de lija continua.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Rotura impulsiva de la banda de lija con proyección de la misma.
- Proyección de partículas o fragmentos a zonas oculares.
- Contactos fortuitos con la lija durante el proceso productivo.
- Retroceso imprevisto del elementos a utilizar.

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Que la pieza a lijar este firmemente sujeta a un dispositivo de fijación.
- ✓ Que se han retirado todas las herramientas, materiales sueltos, etc..
- ✓ Que la lija este correctamente montada.
- ✓ Que la lija es adecuada al tipo de material que se va a cortar.
- ✓ Es imprescindible aspirar el polvo a medida que se va generando.
- ✓ Siempre que se tenga que abandonar la lijadora, debe pararse y desconectarse.
- ✓ Una vez que se termina la tarea, se debe limpiar.

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- Mal montaje de la lija en mal estado o no apta para el material que se va a trabajar.
- Utilización inadecuada de la maquina, como soltarla antes de que este completamente parada.
- Mal funcionamiento de la maquina.
- Posturas inadecuadas o trabajo en posición inestable.
- Defectos en el cable de alimentación, tomas de corriente inadecuadas o corte involuntario de conducciones eléctricas.





# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA SIERRA CIRCULAR)



La sierra de disco o sierra circular se compone de una mesa fija con una ranura en su tablero que permite el paso del disco de sierra, un motor y un eje porta herramienta.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Contacto accidental con el dentado del disco en movimiento.
- Proyección del disco o parte de él.
- Contacto con correas de transmisión.
- Retroceso y proyección de la pieza de madera.
- Rotura violenta del disco de sierra con proyección del mismo o partes de él.
- Contacto con el disco de sierra en la zona de operación
- Golpes por la pieza sobre la que se está trabajando.
- Retroceso de la pieza o partes de la misma
- Proyección de partículas

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ El interruptor de la sierra circular será de tipo embutido y estará situado lejos de las correas de transmisión.
- ✓ Todas las masas metálicas de la sierra estarán unidas a tierra con interruptores diferenciales de alta sensibilidad.
- ✓ La sierra circular deberá estar perfectamente nivelada para ejecutar trabajos.
- ✓ La ubicación de la sierra el mas idóneo para que no existan interferencias con otros trabajos ni obstáculos.
- ✓ El operario deberá estar formando en la utilización correcta de los dispositivos de seguridad.

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- No se utilizara un disco de diámetro mayor al permitido por el resguardo instalado.
- La máquina no será utilizada por personas que no tengan adiestramiento sobre su manejo, siendo necesario la disponibilidad de una llave de contacto.
- Comprobar que el disco gire hacia el lado en que el operario efectúe la alimentación.
- Asegurarse de la correcta instalación, regulación y funcionamiento de los protectores.
- Comprobar el correcto funcionamiento de todos los dispositivos de la máquina.



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA SIN FIN)



La sierra de cinta vertical o sinfín se compone, esencialmente, de un bastidor dentro del cual se sitúan dos volantes equilibrados superpuestos en el mismo plano vertical, sobre los cuales se enrolla la hoja de sierra sin fin, denominada también cinta.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Rotura violenta de la cinta con proyección de la misma.
- Contacto con la cinta en la zona de operación
- Caída de la cinta
- Contacto con órganos móviles desprotegidos (cintas, volantes, radios de volantes) en zonas alejadas del punto de operación.
- Golpes por la pieza sobre la que se está trabajando.
- Retroceso de la pieza o partes de la misma
- Proyección de partículas
- Contacto eléctrico
- Formación de atmósferas explosivas

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Disponer de sistemas de protección de la cinta. Debe ir toda protegida a excepción del punto de operación
- ✓ Protección de las partes móviles de la máquina (volantes, correas, etc.)
- ✓ Comprobar ausencia de nudos duros, vetas o defectos de la madera
- ✓ Utilizar empujadores.
- ✓ Disponer de sistema de aspiración para el polvo.
- ✓ Evitar ropas no sujetas al cuerpo del operador.

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- Está prohibida la eliminación y manipulación de los sistemas y dispositivos de protección de la máquina.
- Comprobar que la máquina está en buen estado de uso y limpieza.
- Informar de cualquier anomalía detectada en la máquina para su inmediata corrección.
- Comprobar que la máquina dispone de puesta a tierra e interruptor diferencial.
- Evitar el uso de ropa holgada y elementos susceptibles de atrapamientos (anillos, cadenas, pulseras, relojes...).





# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA TROMPO O TUPI)



La tupí es una máquina de alimentación manual provista de un husillo fijo en el cual se inserta el útil de trabajo y de una mesa horizontal. Se utiliza para la modificación de perfiles de piezas de madera, por creación de ranuras, galces, molduras.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Contacto con la herramienta de corte.
- Golpes por la pieza sobre la que se está trabajando
- Retroceso de la pieza o partes de la misma
- Proyección de la fresa y accesorios en movimiento
- Contacto con órganos móviles desprotegidos (elementos de transmisión, etc..) en zonas alejadas del punto de operación.
- Atrapamiento con el eje en rotación.
- Proyección de partículas.

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Debe ser usada sólo por personal formado.
- ✓ Usar sistemas de protección del útil: carros de alimentación automática o manual, presores, topes para operaciones ciegas
- ✓ Las operaciones se realizarán a útil no visto o a útil por debajo de la pieza
- ✓ La alimentación de la pieza debe hacerse en sentido contrario al del giro del útil en todas la operaciones que sea posible.
- ✓ Uso de herramientas correctamente afiladas y acordes con la madera elegida y la operación

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- La tupí únicamente será utilizada por trabajadores adecuadamente formados e informados
- Comprobar que la máquina está en buen estado de uso y limpieza.
- Informar de cualquier anomalía detectada en la tupí para su inmediata corrección.
- Comprobar que la tupí dispone de puesta a tierra e interruptor diferencial.
- Evitar el uso de ropa holgada y elementos susceptibles de atrapamientos (anillos, cadenas, pulseras, relojes...).



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA PLANEADORA)



La máquina planeadora, que se utiliza fundamentalmente para “planear” o “aplanar” una superficie de madera. Se pretende con esta operación que la superficie sea recta en la dirección longitudinal y en la transversal y que diagonalmente no presente torsión alguna.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Corte con el árbol porta cuchillas.
- Atrapamiento entre el cilindro estriado de avance y la pieza.
- Retroceso imprevisto y violento de la pieza que se está trabajando.
- Rotura y/o proyección de las cuchillas
- Caída de piezas en la alimentación o en la salida del regreso.
- Contacto eléctrico.
- Formación de atmósferas explosivas.
- Inhalación de polvo de madera
- Ruido

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓Eliminar de la máquina y del entorno de trabajo todos los elementos innecesarios y que puedan provocar accidentes (recortes, virutas, serrín, herramientas, materiales almacenados...).
- ✓Asegurarse de la correcta fijación y centrado de las cuchillas, así como del perfecto estado de las mismas, sustituyéndolas en caso de presentar deficiencias.
- ✓Comprobar que los rodillos de avance y los prensos (si existen) no entren en contacto con el portaherramientas.
- ✓Mantener siempre las protecciones en su lugar y en perfectas condiciones.

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- La máquina no será utilizada por personas que no tengan adiestramiento sobre su manejo, siendo necesario la disponibilidad de una llave de contacto.
- No manipular manualmente cargas pesadas, para ello se deberán utilizar medios de transporte o equipos de elevación auxiliares, o bien se solicitará la ayuda de otros operarios.
- Bloquear la mesa inferior una vez ajustada a la altura deseada.
- Colocar mordazas o guías laterales para restringir la anchura de trabajo máxima a la longitud útil del portaherramientas.



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA MOLDURADORA)



La moldurera está formada por un bastidor de acero, compuesto de una mesa a lo largo de toda su extensión, un sistema de arrastre o tracción y ejes verticales y horizontales en los que se fijan las distintas herramientas a emplear.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Cortes y golpes con elementos de la máquina y/o material
- Atrapamiento en operaciones de mantenimiento y cambio de husillos
- Atrapamiento por el uso inadecuado de las protecciones colectivas
- Proyección de partículas o fragmentos por no hacer uso de protecciones
- Contacto eléctrico
- Formación de atmósferas explosivas
- Inhalación de polvo de madera
- Ruido

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Limpiar el puesto de trabajo de forma que favorezca la alimentación y evacuación de las piezas.
- ✓ Durante el cambio de utillaje (fresa, cuchillas...), el operario se asegurará de que la moldurera no se ponga en marcha de manera accidental ni intempestivamente. Utilizar guantes de seguridad para las operaciones de reglaje de la máquina.
- ✓ Colocar las protecciones fijas de las fresas y cuchillas una vez terminada la operación de cambio de utillaje de la máquina.
- ✓ Tras finalizar el cambio de utillaje, comprobar que sobre la bancada no hay objetos sueltos (herramientas, recortes, etc..).

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- Está prohibida la eliminación y manipulación de los sistemas y dispositivos de protección de la máquina.
- Todos los elementos móviles se mantendrán inaccesibles mediante resguardos fijos.
- Comprobar que la máquina está en buen estado de uso y limpieza.
- Informar de cualquier anomalía detectada en la moldurera para su inmediata corrección.
- Comprobar que la moldurera dispone de puesta a tierra e interruptor diferencial.





# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (MÁQUINA ENCHAPADORA)



La canteadora, o también llamada enchapadora de cantos, dispone de diversos módulos de mecanizado para realizar la operación de canteado por un lado de la pieza o por los dos, en función del tipo de máquina.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Contacto con herramientas de corte en la zona de operación.
- Atrapamiento por o entre rodillos.
- Caída de piezas al manipularlas tanto en su alimentación como en su recogida
- Contacto eléctrico.
- Contacto térmico en el depósito de cola
- Contacto en piel y ojos con sustancias peligrosas (disolventes, adhesivos, colas, catalizadores, etc.....)
- Inhalación de polvo de madera
- Inhalación de vapores orgánicos de sustancias químicas
- Ruido.

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Eliminar de la máquina y del entorno de trabajo todos los elementos innecesarios y que puedan provocar accidentes (recortes, virutas, serrín, herramientas y materiales) Asegurarse de que las diferentes unidades de herramientas (cuchillas de corte de cantos, fresas de achaflanado están bien afiladas, mantenidas y ajustadas.
- ✓ Mantener siempre las protecciones en su lugar y en perfectas condiciones.
- ✓ No modificar ni quitar los dispositivos de protección de la máquina.
- ✓ Comprobar el correcto funcionamiento de todos los dispositivos de la máquina .

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- La canteadora únicamente será utilizada por trabajadores adecuadamente formados e informados.
- Aquellas operaciones de reglaje y comprobaciones que deban llevarse a cabo con la máquina en marcha se efectuarán en modo de funcionamiento de reglaje ajuste.
- En caso de carecer del mismo, las operaciones se efectuarán a la velocidad de funcionamiento más reducida que sea posible, y únicamente por personal experto y autorizado por la empresa.
- Está prohibida la eliminación y manipulación de los sistemas y dispositivos de protección de la máquina.



# PRÁCTICAS SEGURAS DE OPERACIÓN (CABINA DE LACADO Y SECADO)



La cabina de barnizado y secado es el habitáculo donde se realizan las operaciones de acabado y secado del producto. El acabado y secado de las superficies requiere el empleo de gran número de barnices, pinturas, lacas y otros productos capaces de formar una película del color y la calidad deseados.

## EPP



GUANTES



LENTES  
DE SEGURIDAD



PROT.  
RESPIRATORIA



CALZADO  
DE SEGURIDAD



PROT.  
DE OIDOS



## RIESGOS A LOS QUE SE ESTÁ EXPUESTO

- Formación de atmósferas explosivas
- Explosiones originadas por cargas estáticas
- Caída de objetos en manipulación
- Inhalación de vapores orgánicos (VOCS)
- Contacto en piel y ojos con sustancias peligrosas
- Ruido
- Incendios ocasionados por materias inflamables

## PROCEDIMIENTO CORRECTO

- ✓ Comprobar que la cabina de barnizado esté en buen estado de uso y limpieza, inspeccionando a la vez posibles defectos en la misma, que pudieran dar lugar a riesgos.
- ✓ Comprobar que los sistemas y medios de protección contra incendios están en su lugar y en condiciones correctas de uso.
- ✓ Asegurarse del correcto funcionamiento del lavaojos.
- ✓ Comprobar que la extracción de la cabina funcione correctamente, que los filtros no estén colmatados y que se reponen con la frecuencia establecida.
- ✓ Comprobar que la potencia del compresor sea la adecuada.

## PROCEDIMIENTO INCORRECTO

- Evitar la presencia de llamas abiertas y fuentes de ignición.
- Para evitar la generación de electricidad estática se utilizará ropa y calzado antiestático.
- En la cabina de barnizado, la iluminación deberá ser uniforme y de 800 lux como mínimo.
- Para asegurar la eliminación de vapores inflamables, utilizar los sistemas de ventilación y aspiración de la cabina.
- El aire de la cabina se deberá renovar, en la medida de lo posible, con el fin de reducir las condiciones termohigrométricas.