

Anexo 3. Pareto.

Tabla 6.
Pareto

		Frecue	%	Acumu	Acumula
	Causa / problema / fenómeno	ncia		lado	do
1	Tiempos de alistamiento tardíos	26	21%	26	21%
2	Control de calidad	26	21%	52	42%
3	Errores humanos	17	14%	69	55%
4	Daños en materia prima	16	13%	85	68%
5	Mala manipulación-pérdida de producto	13	10%	98	78%
6	Mal mantenimiento - defectos en las máquinas	12	10%	110	88%
7	Descuidos en producción-pérdida de insumos	11	9%	121	97%
8	Paro de la línea de producción	4	3%	125	100%
		125	100%		

Nota: Elaboración propia.

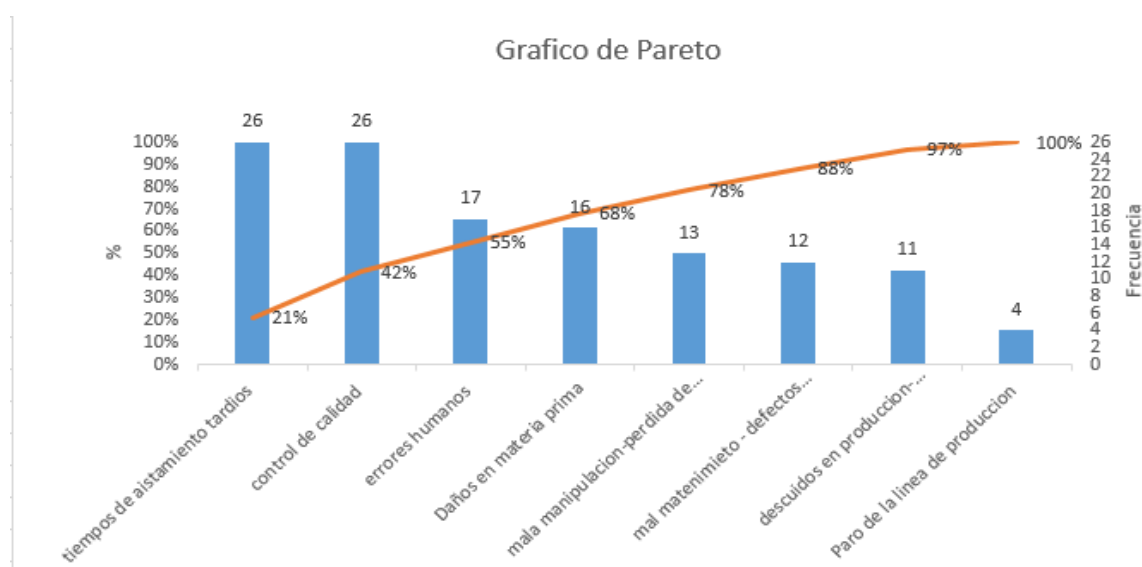


Figura 8. Grafico del Pareto, Autoría propia, (2019).

Análisis

Mediante la realización del diagrama de Pareto se realizó la diferenciación de las causas y/o problemas principales de la compañía determinando su frecuencia mediante la observación del

proceso, con este método se pudo determinar la afectación real de cada uno de los problemas que se observaron. Al determinar el índice real de afectación de cada uno de los problemas se pudo realizar la diferenciación y clasificación de los mismos y así poder determinar con certeza el 80/20 que busca determinar el Pareto.