

Anexo 5. Camino al éxito



CAMINO AL ÉXITO

19/04/2018
Elaborado por:
Claudia Marcela García – Vicente Gómez Melo
Estudiantes Ingeniería Industrial



CAMINO AL ÉXITO.





Metodología 5s`.

Es una filosofía que nos brinda información de como mantener nuestro lugar de trabajo en orden.



Mejor imagen ante nuestro cliente

Mayor cooperación y trabajo en equipo

La mejora se hace una tarea de todos

Mayor conocimiento del puesto de trabajo

Involucra a los trabajadores en el proceso de mejora



Seiri (seleccionar)

Separar lo útil de lo inútil



Seiton (ordenar)

Mantener el lugar de trabajo ordenado



Seiso (limpieza)

Mantener el lugar de trabajo limpio

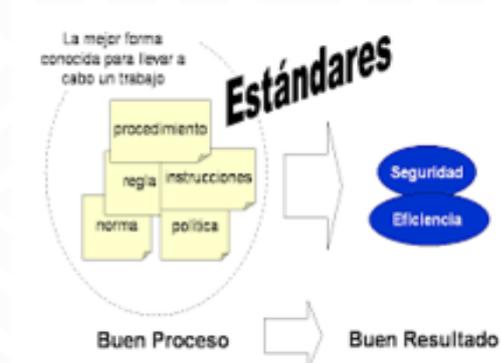


Cuarta S

Seiketsu (estandarizar)

Nos ayuda a detectar
situaciones anormales o
irregulares

Crear reglas y estándares para
el trabajo diario



Quinta S

Shitsuke (autodisciplina)

En esta 5s lo que se busca
es seguir mejorando y
volver a la primera s

Lo que debemos lograr es
un habito



Las 5S

5 elementos clave para la calidad total

Todos podemos usarlas...

Con las cosas y lugares Comienza en tu sitio de trabajo

1 Clasificación



Seiri
Ten sólo lo necesario

2 Organización



Seito
Mantén todo en orden

3 Limpieza



Seiso
Conserva todo limpio

Contigo mismo Y ahora... ¿Cómo estás tú?

4 Bienestar Personal



Seiketsu
Cuida tu salud física y mental

5 Disciplina



Shitsuke
Sigue las normas y reglamentos

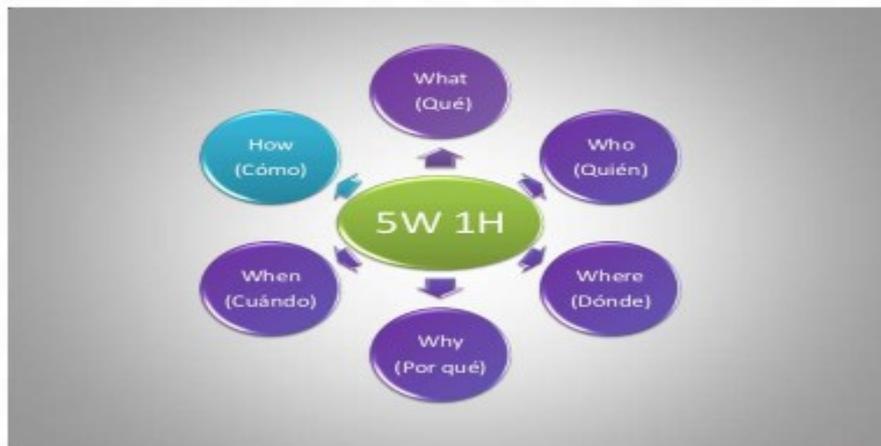


¡No olvides aplicarlas diariamente en tu área de trabajo y en tu vida!

Imagen: Encuentro. © Centro de Calidad Total de Matanzas. © Carlos Martínez. © Universidad del Trabajo del Uruguay. © Foto Web. Web: <http://www.5s.com.ar/5S/>



5 WH (PORQUE PORQUE)

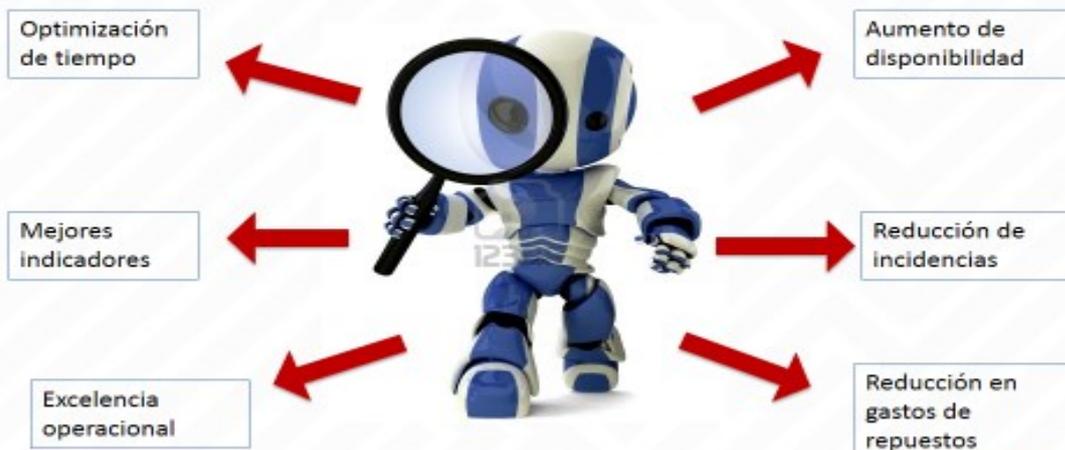


COMO USARLO



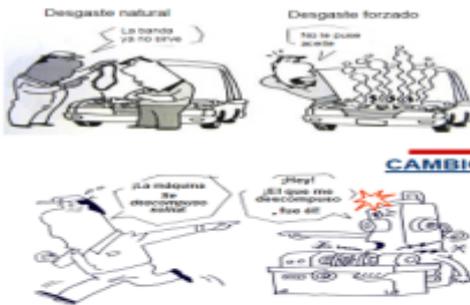
5 WH	?	Porque?
WHAT? Qué?	Que hace?	Porque hace?
WHO? Quien?	Quien lo hace?	Porque esa persona?
WHERE? Donde?	Dónde lo hace?	Porque este lugar?
WHEN? Cuando?	Cuando lo hace?	Porque en este momento?
HOW? Como?	Como lo hace?	Porque de ese modo?

MANTENIMIENTO PREDICTIVO



MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Estado de estrés



Estado de satisfacción



MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Cuidado de la maquina

Disminución en partes dañadas

Realizando el mantenimiento preventivo podemos evitar los fallos antes de que estos ocurran evitando incidentes en la operación



Cero averías

Cero fallas

Los Beneficios de Planificar y Programar

