

PROPUESTA DE REINGENIERÍA DE PROCESOS PARA LA EMPRESA BALONES
MILAGO - ANEXO 3 GUIA PARA DILIGENCIAR FORMATOS

GARZON LOPEZ KATHERIN JOHANA

MARTINEZ OSPINA BRAYAN YAMIT

UNIVERSITARIA AGUSTINIANA


FACULTAD DE INGENIERÍAS

PROGRAMA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

BOGOTÁ D.C

2018

1. GUIA PARA DILIGENCIAR LA TARJETA TECNICA

		Plan de Mantenimiento Balones Milago			
		Tarjeta Tecnica			N°
Fotografia Activo	1. Datos Generales				
	Equipo		Codigo		
	Marca		Modelo		
	Peso		Otros		
	2. Información de Interes				
	Jornada (Horas)		Hoja de Vida N°		
Fecha de Instalación		Otros			
3. Datos Fabricante					
Nombre		Fabricante		Dirección	
Contacto E-mail		Ciudad		Otros	
4. Datos de Operación					
Potencia		Voltaje		Amperaje	
Neumatica		Hidraulica		Otros	
5. Nombre Maquina					
Marca		Modelo		Tipo	
6. Observaciones					

- En la parte superior derecha se debe indicar e ingresar el digito correspondiente a al número de tarjeta técnica que corresponda.
- En la parte superior Izquierda se encuentra el espacio designado para ubicar la fotografía de la máquina a la cual se le está realizando la tarjeta.

- En el ítem “1.Datos Generales”
 - En la Casilla “Equipo” diligenciar el nombre de la máquina.
 - En la casilla “Marca” diligenciar el nombre de la marca de la máquina.
 - En la casilla “Peso” diligenciar el peso de la máquina.
 - En la casilla “Código” diligenciar el código parame trizado para la máquina.
 - En la casilla “Modelo” diligenciar el modelo de la máquina.
 - En la casilla “Otros” diligenciar cualquier otro dato general que sea de interés que anteriormente no este diligenciado.

- En el ítem “2.Informacion de Interés”
 - En la casilla “Jornada (Horas)” diligenciar el número de horas que trabaja la máquina.
 - En la casilla “Fecha de instalación” diligenciar o indicar la fecha en la que la máquina fue instalada.
 - En la casilla “Hoja de Vida No.” indicar el número de la hoja de vida de la máquina a la cual se le está realizando la ficha
 - En la casilla “Otros” diligenciar cualquier otra información de interés que anteriormente no este diligenciada.


- En el ítem “3. Datos Fabricante”
 - En la casilla “Nombre” diligenciar el nombre de la fábrica en la que se realizó la máquina.
 - En la casilla “Fabricante” diligenciar la razón social del fabricante.
 - En la casilla “Dirección” Diligenciar la dirección del fabricante.
 - En la casilla “Contacto E-Mail” diligenciar el correo electrónico del contacto del fabricante.
 - En la casilla “Ciudad” diligenciar la ciudad en la que se encuentra el fabricante.
 - En la casilla “Otros” diligenciar cualquier otra información del fabricante que anteriormente no este diligenciada.

- En el ítem “4.Datos de Operación”
 - En la casilla “Potencia” diligenciar la potencia con la que debe trabajar la máquina.
 - En la casilla “Voltaje” diligenciar el voltaje el que debe trabajar la máquina.
 - En la casilla “Amperaje” diligenciar el amperaje con el que debe trabajar la máquina.
 - En la casilla “Neumática” diligenciar si la máquina es neumática.
 - En la casilla “Hidráulica” diligenciar si la máquina es hidráulica.
 - En la casilla “Otros” diligenciar cualquier otra información de interés que anteriormente no este diligenciada.

- En el ítem “5. Nombre Maquina”
 - En la casilla “Marca” diligenciar el nombre de la marca de la máquina.
 - En la casilla “Modelo” diligenciar el modelo de la máquina.
 - En la casilla “Tipo” diligenciar que tipo de máquina es (Hidráulica, neumática, eléctrica, etc.).

- En el ítem “Observaciones” indicar cualquier otra observación pertinente acerca de la máquina.

2. GUIA PARA DILIGENCIAR LA HOJA DE VIDA


	Plan de Mantenimiento Balones Milago		
	Hoja de vida		N°
1. Datos Generales			
Nombre Equipo		Tarjeta Tecnica	
Codigo Equipo		Serie	
Ubicación		Marca	
2. Historial Maquinaria			
Fecha	Orden de Trabajo N°	Labor Realizada	Quien Ejecuta
Costo Ejecución			
Costo Ejecución			
Costo Ejecución			

- En la parte superior derecha se debe indicar e ingresar el digito correspondiente a al número de hoja de vida que corresponda.

- En el ítem “1. Datos Generales”
 - En la casilla “Nombre Equipo” diligenciar el nombre de la máquina.
 - En la casilla “Código Equipo” diligenciar el código parametrizado para la máquina.
 - En la casilla “Ubicación” diligenciar indicando la ubicación del equipo dentro de la planta.
 - En la casilla “Tarjeta Técnica” diligenciar indicando el número de la tarjeta técnica que le corresponde a la máquina.
 - En la casilla “Serie” diligenciar indicando el número de serie de la máquina.
 - En la casilla “Marca” diligenciar el nombre de la marca de la máquina.

- En el ítem “2. Historial maquinaria”
 - En las casillas “Fecha” se debe diligenciar la fecha en la que se realizó el mantenimiento.
 - En las casillas “Orden de Trabajo No.” Indicar a que número de orden de trabajo pertenece el mantenimiento.
 - En las casillas “Labor Realizada” diligenciar con la descripción de las actividades que se generaron en el mantenimiento.
 - En las casillas “Quién ejecuta” diligenciar nombre y firma de la persona que realizó el mantenimiento de la máquina.
 - En las casillas “Costo Ejecución” diligenciar el valor que tuvo la realización del mantenimiento.

3. GUIA PARA DILIGENCIAR EL INSTRUCTIVO

	Plan de Mantenimiento Balones Milago		
	Instructivo		N°
1. Datos Generales			
Fecha Ejecución		Codigo Equipos	
Hora de Inicio		Codigo Actividades	
Hora de Finalización			
2. Encargado Mantenimiento			
Ejecutor		Nombre	
Operario			
Encargado Mantenimiento			
3. Equipos y Herramientas Necesarias			
4. Procedimiento			
5. Observaciones			

- En la parte superior derecha se debe indicar e ingresar el digito correspondiente a al número de instructivo que corresponda.

- En el ítem “1. Datos Generales”
 - En la casilla “Fecha de Ejecución” diligenciar la fecha en la que se realizó el mantenimiento.
 - En la casilla “Hora de Inicio” diligenciar la hora en la que se comenzó a realizar el mantenimiento.
 - En la casilla “Hora de Finalización” diligenciar la hora en la que se terminó de realizar el mantenimiento.
 - En la casilla “Código Equipo” diligenciar el código parametrizado para la máquina.
 - En la casilla “Códigos Actividades” diligenciar los códigos parametrizados para cada una de las actividades a realizar en el mantenimiento.

- En el ítem “2. Encargado Mantenimiento”
 - En la casilla “Ejecutor” marcar con X en frente de la casilla que corresponda como ejecutor, si es el operario de la máquina indicar la X enfrente de la casilla “Operario”, y si es el encargado del mantenimiento indicar con una X enfrente de la casilla “Encargado mantenimiento”.
 - En la casilla “Nombre” diligenciar el nombre de la persona que está realizando el mantenimiento teniendo en cuenta si es un operario indicando el nombre al lado de casilla con la X enfrente de la casilla “Operario” y si es el encargado de mantenimiento indicando al lado de la casilla con la X enfrente de la casilla “Encargado mantenimiento”.

- En el ítem “3. Equipos y herramientas necesarias” diligenciar los nombres de los equipos y herramientas necesarias para la realización del mantenimiento.

- En el ítem “4. Procedimiento” diligenciar con la descripción del procedimiento que se llevó a cabo para la realización del mantenimiento.

- En el ítem “5. Observaciones” indicar cualquier otra observación pertinente acerca del mantenimiento de la máquina.